



145-187

SPECIFICATIONS

Metric					
Code No.	Range (mm)	Graduation (mm)	Maximum permissible error J_{MPE} (μm)	Jaw	Mass (g)
145-187	50 - 75	0.01	± 7	Anvil	160
145-188	75 - 100		± 8		180
145-189	100 - 125		± 9		210
145-190	125 - 150		± 10		230
145-191	150 - 175		± 11		250
145-192	175 - 200		± 12		270
145-217	200 - 225		± 16		310
145-218	225 - 250		± 21		330
145-219	250 - 275				350
145-220	275 - 300				370
145-221	300 - 325				390
145-222	325 - 350				410
145-223	350 - 375				430
145-224	375 - 400				450
145-225	400 - 425				470
145-226	425 - 450				490
145-227	450 - 475				510
145-228	475 - 500				530

Inch					
Code No.	Range (in)	Graduation (in)	Maximum permissible error J_{MPE} (in)	Jaw	Mass (g)
145-195	2 - 3	0.001	± 0.00035	Anvil	160
145-196	3 - 4		± 0.0004		180

DIMENSIONS

